



PT. SINAR CEMARAMAS ABADI

- VERCOPPER (ACID / CYANIDE COPPER)
- VERNICKEL
- VERCHROME
- VERZINC ACID / CYANIDE ZINC
- CLEANER (ELEKTRO / SOAK)
- PHOSPHATING
- CHROMATING
- ELECTROLESS NICKEL

FOR HIGHTECT ELECTROPLATING :

- ELECTROLESS NICKEL PLATING FOR ALUMINIUM AND ZINC DIE CAST, MAGNESIUM
- GOLD PLATING
- PTFE FORELECTROLESS NICKEL
- HARDCHROM
- SAND CAST ALUMINIUM ALLOYS PLATING
- MAGOXID - COAT FOR PROTECTING MAGNESIUM SUBSTRATES

- KEPLA - COATING FOR ALUMINIUM AND TITANIUM ALLOYS
- ELECTROLESS NICKEL PLATING WITH INTEGRATED SILICON CARBIDE PARTICLES (SIC)

- GLISS - COAT
A CLEAN SOLID FILM LUBRICATION FOR A MAINTENANCE FREE PERMANENT LUBRICATION OF ALL KIND OF FRICTION PAIRINGS
- SEPA - COAT
(ANTI ADHESIVE COATING AND ACTIVATOR) FOR THE REMOVAL OF PART FROM MOULDS

HR CLEANER

SOLVEN CLEANER

1. PENDAHULUAN

HR Cleaner adalah suatu produk yang dirancang khusus untuk membersihkan metal dari kotoran dan noda-noda minyak.

HR Cleaner dengan cepat membersihkan permukaan metal dan tidak diperlukan suatu pemanasan.

2. CARA PENGGUNAANNYA

- Konsentrasi : 4 - 10 % (v/v)
- Temperatur : Suhu normal
- Proses : Rendam / dipping
- Waktu : 15 - 20 menit

3. CATATAN

Lapisan minyak hasil dari pembersihan akan mengapung di permukaan, lapisan minyak tersebut harus dibuang setiap hari agar proses pembersihan tidak terganggu.

Apabila kemampuannya mulai berkurang, maka diperlukan penambahan HR Cleaner agar proses pembersihan dapat berjalan dengan sempurna.

Head Office :

Kompleks Pergudangan Meiko Abadi B 17-19, Ds. Wedi, Kec. Gedangan – Sidoarjo, East Java, Indonesia
Telp. (031) 8014717, 8014718, 8015320; Fax. (031) 8014534, E-mail : sca_sda@yahoo.co.id

Branch Office :

Jl. Agung Niaga VI Blok G 6 No. 46, Sunter Agung Podomoro – Jakarta, Indonesia
Telp. (021) 6400876, 6400877; Fax. (021) 6400833, E-mail : scajkt@live.com